

Tvåskäriga radiefräsar HSS Co8, futurabelagda

Varvtals- och matningsrekommendationer vid fräsning med tvåskäriga radiefräsar HSS Co8, futurabelagda.

Hårdhet Hållfasthet	Stål - 500 N/mm ²		Stål - HRc 20 500-1000 N/mm ²		Stål HRc20-HRc30 800-1000 N/mm ²		Stål HRc30-HRc40 1000-1300N/mm ²		Aluminium	
	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min
1,5 x 3,0	6600	138	4840	99	2860	44	1980	28	15400	330
2,0 x 4,0	4400	165	3410	116	1980	50	1430	33	11000	374
3,0 x 6,0	3300	193	2420	127	1430	66	990	33	8030	396
4,0 x 8,0	2200	231	1760	149	990	72	715	44	5500	495
5,0 x 10,0	1870	259	1430	171	803	88	550	50	4400	517
6,0 x 12,0	1430	242	1100	149	660	77	440	50	3630	484
8,0 x 16,0	1100	220	880	143	495	77	330	50	2860	429
10,0 x 20,0	880	198	715	121	440	72	275	50	2200	396
12,5 x 25,0	715	187	550	99	330	55	220	44	1870	363

Djup = 0,2mm. Matning för fräsar i långt och extra långt utförande reduceras med ca 50%.