

Flerskäriga spånbrutande pinnfräsar HSS Co8, futurabelagda

Varvtals- och matningsrekommendationer vid grovfräsning med flerskäriga spånbrutande pinnfräsar HSS Co8, futurabelagda.

Hårdhet Hållfasthet	Stål - 500 N/mm ²		Stål - HRc 20 600-800 N/mm ²		Stål HRc20-HRc30 800-1000 N/mm ²		Stål HRc30-HRc40 1000-1300N/mm ²		Aluminium	
	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min
6	2.530	116	2.200	88	1.760	77	1.100	44	6.600	286
8	1.980	149	1.540	105	1.320	94	770	50	4.400	330
10	1.540	215	1.320	171	1.100	160	660	88	3.520	495
12	1.320	259	1.100	198	880	160	550	99	2.860	572
14	1.100	259	990	198	770	160	495	99	2.530	605
16	990	259	770	198	660	160	385	99	2.310	638
18	880	259	715	198	550	160	352	99	1.980	671
20	770	259	660	242	550	160	330	99	1.760	715
22	715	314	660	242	495	198	330	121	1.540	671
25	660	314	550	231	440	198	253	121	1.430	638
28	550	303	495	231	385	187	231	121	1.320	726
30	495	303	440	231	352	187	231	121	1.320	759
32	495	303	385	231	330	187	198	121	1.100	715
36	440	303	352	231	275	187	165	121	990	671
40	385	286	330	215	253	171	154	116	880	308
50	330	286	253	242	220	198	132	116	715	528

Valsfräsning. Djup = 1,5xØ. Bredd = 0,5xØ.

Matning för fräsar i långt och extra långt utförande reduceras med ca 50%.

Flerskäriga spånbrutande pinnfräsar HSS Co8, futurabelagda

Varvtals- och matningsrekommendationer vid grovfräsning/finfräsning med flerskäriga spånbrutande pinnfräsar HSS Co8, futurabelagda.

Hårdhet Hållfasthet	Stål - 500 N/mm ²		Stål - HRc 20 600-800 N/mm ²		Stål HRc20-HRc30 800-1000 N/mm ²		Stål HRc30-HRc40 1000-1300N/mm ²		Aluminium	
	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min
6	2.530	94	2.200	78	1.760	66	1.100	33	6.600	231
8	1.980	121	1.540	88	1.320	72	770	44	4.400	264
10	1.540	171	1.320	138	1.100	127	660	72	3.520	396
12	1.320	209	1.100	160	880	127	550	77	2.860	462
14	1.100	209	990	160	770	127	495	77	2.530	484
16	990	209	770	160	660	127	385	77	2.310	517
18	880	209	715	160	550	127	352	77	1.980	550
20	770	209	660	160	550	127	330	77	1.760	572
22	715	253	660	193	495	160	330	99	1.540	550
25	660	253	550	193	440	160	253	99	1.430	517
28	550	242	495	187	385	149	231	99	1.320	583
30	495	242	440	187	352	149	231	99	1.320	605
32	495	242	385	187	330	149	198	99	1.100	572
36	440	242	352	187	275	149	165	99	990	550
40	385	231	330	171	253	138	154	94	880	517

Valsfräsning. Djup = 1,5xØ. Bredd = 0,5xØ.

Matning för fräsar i långt och extra långt utförande reduceras med ca 50%.