

**Treskårsfräsar HSS Co8, futurabelagda**

Varvtals- och matningsrekommendationer vid spårfräsning med treskårsfräsar HSS Co8, futurabelagda.

Hårdhet Hållfasthet	Stål - 500 N/mm <sup>2</sup>		Stål - HRc 20 600-800 N/mm <sup>2</sup>		Stål HRc20-HRc30 800-1000 N/mm <sup>2</sup>		Stål HRc30-HRc40 1000-1300N/mm <sup>2</sup>		Aluminium	
	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min
2	8.030	88	6.600	66	5.500	66	3.190	28	17.600	341
3	4.950	116	4.620	93,5	3.630	88	2.310	44	15.400	550
4	3.960	149	3.190	115,5	2.530	93,5	1.540	66	11.000	627
5	3.190	193	2.530	148,5	2.310	126,5	1.320	72	9.020	671
6	2.530	193	2.200	170,5	1.760	126,5	1.100	88	8.030	671
8	1.980	215	1.540	192,5	1.320	148,5	803	94	5.500	825
10	1.540	215	1.320	192,5	1.100	170,5	660	94	4.400	858
12	1.320	237	1.100	214,5	880	170,5	550	105	3.630	814
14	1.100	237	990	192,5	770	170,5	495	105	3.080	759
16	990	237	770	192,5	660	148,5	396	94	2.860	759
18	880	215	715	192,5	550	148,5	352	94	2.530	759
20	803	215	660	192,5	550	148,5	330	94	2.310	682
22	715	215	660	192,5	495	148,5	308	94	1.980	638
25	660	193	550	170,5	440	126,5	253	72	1.760	605
28	550	171	495	148,5	385	115,5	231	66	1.540	572
30	495	149	440	126,5	352	104,5	231	66	1.540	572

Spårfräsning. Djup = 0,5Ø. Bredd = Ø.

Matning för fräsar i långt och extra långt utförande reduceras med ca 50%.

**Treskårsfräsar HSS Co8, futurabelagda**

Varvtals- och matningsrekommendationer vid valsfräsning med treskårsfräsar HSS Co8, futurabelagda.

Hårdhet Hållfasthet	Stål - 500 N/mm <sup>2</sup>		Stål - HRc 20 600-800 N/mm <sup>2</sup>		Stål HRc20-HRc30 800-1000 N/mm <sup>2</sup>		Stål HRc30-HRc40 1000-1300N/mm <sup>2</sup>		Aluminium	
	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min
2	8.030	88	6.600	55	5.500	50	3.190	22	17.600	253
3	4.950	116	4.620	88	3.630	66	2.310	28	15.400	396
4	3.960	149	3.190	105	2.530	72	1.540	44	11.000	473
5	3.190	193	2.530	138	2.310	94	1.320	50	9.020	495
6	2.530	193	2.200	160	1.760	94	1.100	66	8.030	495
8	1.980	215	1.540	171	1.320	116	803	72	5.500	627
10	1.540	215	1.320	171	1.100	127	660	72	4.400	649
12	1.320	237	1.100	193	880	127	550	77	3.630	616
14	1.100	237	990	171	770	127	495	77	3.080	572
16	990	237	770	171	660	116	396	72	2.860	572
18	880	215	715	171	550	116	352	72	2.530	572
20	803	215	660	171	550	116	330	72	2.310	517
22	715	215	660	171	495	116	308	72	1.980	484
25	660	193	550	160	440	94	253	50	1.760	462
28	550	171	495	138	385	88	231	44	1.540	429
30	495	149	440	116	352	77	231	44	1.540	429

Valsfräsning. Djup = 1,5xØ. Bredd = 0,1xØ.

Matning för fräsar i långt och extra långt utförande reduceras med ca 50%.