

**Tvåskåriga spårfräsar HSS Co8, futurabelagda**

Varvtals- och matningsrekommendationer vid spårfräsning med tvåskårsfräsar HSS Co8, futurabelagda.

Hårdhet Hållfasthet	Stål - 500 N/mm <sup>2</sup>		Stål - HRC 20 600-800 N/mm <sup>2</sup>		Stål HRC20-HRC30 800-1000 N/mm <sup>2</sup>		Stål HRC30-HRC40 1000-1300N/mm <sup>2</sup>		Aluminium	
	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min	Varvtal rpm	Matning mm/min
2	8.030	55	6.600	44	5.500	44	3.190	22	17.600	231
3	4.950	77	4.620	66	3.360	55	2.230	28	15.400	363
4	3.960	99	3.190	77	2.530	66	1.540	44	11.000	418
5	3.190	127	2.530	99	2.310	88	1.320	50	9.020	440
6	2.530	127	2.200	116	1.760	88	1.100	55	8.030	440
8	1.980	143	1.540	127	1.320	99	803	66	5.500	561
10	1.540	143	1.320	127	1.100	116	660	66	4.400	572
12	1.320	160	1.100	143	880	116	550	72	3.630	550
14	1.100	160	990	127	770	116	495	72	3.080	495
16	990	160	770	127	660	99	396	66	2.860	495
18	880	143	715	127	550	99	352	66	2.530	495
20	803	143	660	127	550	99	330	66	2.310	462
22	715	143	660	127	495	99	308	66	1.980	429
25	660	132	550	116	440	88	253	53	1.760	396
28	550	116	495	99	385	77	231	44	1.540	385
30	495	99	440	88	352	72	231	44	1.540	385
32	495	99	396	77	308	66	198	44	1.430	341
35	440	88	352	72	286	55	176	33	1.320	308
40	396	88	308	72	253	55	154	33	1.100	286

Spårfräsning. Djup = 0,5Ø. Bredd = Ø.

Matning för fräsar i långt och extra långt utförande reduceras med ca 50%.