

Rekommendationer för Försänkare med tre skär

		Med tre skär			
		Hastighet m/min	Matning mm/varv		
			Ø 10	Ø 20	Ø 30
STÅL	< 500 N/mm ²	17 - 22	0,339	0,323	0,357
STÅL	500 - 800 N/mm ²	10 - 15	0,313	0,317	0,313
STÅL	800 - 1000 N/mm ²	8 - 12	0,263	0,263	0,277
STÅL	1000 - 1300 N/mm ²	6 - 8	0,1	0,1	0,1
ROSTFRITT STÅL - INCONEL - NIMONIC	GJUTJÄRN <180 HB	4 - 6	0,083	0,089	0,077
GJUTJÄRN	GJUTJÄRN >180 HB	15 - 25	0,127	0,188	0,238