

Rekommendationer för Dubbhålsborrar

		Dubbhålsborrar HSS			
		Hastighet m/min	Matning mm/varv		
			Ø 3	Ø 6	Ø 10
STÅL	< 500 N/mm ²	30 - 45	0,06	0,08	0,15
STÅL	500 - 800 N/mm ²	25 - 30	0,06	0,08	0,15
STÅL	800 - 1000 N/mm ² GJUTJÄRN <180 HB	15 - 25	0,04	0,06	0,10
STÅL	1000 - 1300 N/mm ² GJUTJÄRN >180 HB	10 - 15	0,04	0,06	0,10
ROSTFRITT STÅL, TITANLEGERINGAR		6 - 10	0,04	0,06	0,10
INCONEL - NIMONIC - WASPALOY		5 - 6	0,03	0,05	0,07
KOPPAR, MÄSSING		40 - 60	0,07	0,09	0,15
KOPPARLEGERINGAR, BRONS		30 - 40	0,07	0,09	0,15
ALUMINIUM		150 - 200	0,10	0,20	0,40
ALUMINIUM, HÄRDAD < 6% si		60 - 100	0,08	0,10	0,15
ALUMINIUM, GJUTEN > 6% si		40 - 60	0,08	0,10	0,15
SYNTETISKA MATERIAL - TERMOPLASTER		30 - 40	0,09	0,20	0,35

Ø 16

0,20
0,20
0,15
0,15
0,15
0,10
0,20
0,20
0,50
0,25
0,25
0,40