

Brooke Speedicut Spiralborrar

IMPORT
S·A·B
EXPORT

APPLICATION MATERIAL GROUPS						
MATERIAL		TENSILE STRENGTH N / mm	BRIGHT DRILLS		TIN COATED DRILLS	
			SPEED M / min	FEED No	SPEED M / min	FEED No
STAINLESS STEELS	AUSTENITIC SERIES 300	400 - 1000	3 - 5	3	16 - 18	4
	MARTENSITIC SERIES 400	400 - 1000	12 - 16	8	17 - 19	10
NON-ALLOYED STEELS		300 - 900	20 - 30	8	30 - 40	10
TOOL STEELS		300 - 900	20 - 30	8	30 - 40	10
TITANIUM		850 - 1200	N/A	N/A	10 - 16	6 - 7
TITANIUM ALLOYS (1-5)		850 - 1200	N/A	N/A	10 - 16	6 - 7
NICKEL CHROME ALLOYS (1-2)		850 - 1200	N/A	N/A	10 - 16	6 - 7
HEAT TREATABLE STEELS		650 - 1200	N/A	N/A	10 - 16	6 - 7
ALLOYED TOOL STEELS		650 - 1200	N/A	N/A	10 - 16	6 - 7
DIE STEELS		650 - 1200	N/A	N/A	10 - 16	6 - 7
ALUMINIUM		100 - 500	62 - 64	12	79 - 81	12 - 16
ALUMINIUM WROUGHT ALLOYS		100 - 500	62 - 64	12	79 - 81	12 - 16
ALUMINIUM Si ALLOYS >10%		100 - 500	62 - 64	12	79 - 81	12 - 16
COPPER		100 - 500	62 - 64	12	62 - 64	12 - 16
BRASS TOUGH		100 - 500	20 - 28	8	32 - 40	12 - 16
BRASS SOFT		100 - 500	62 - 64	12	79 - 81	12 - 16
BRONZE		450 - 700	20 - 28	8	32 - 40	8 - 10
ALUMINIUM BRONZE		450 - 700	20 - 28	8	32 - 40	8 - 10
SILICON BRONZE		450 - 700	20 - 28	8	32 - 40	8 - 10
ALUMINIUM Si ALLOYS >14%		100 - 240	N/A	N/A	32 - 50	12 - 16
MAGNESIUM ALLOYS		100 - 500	62 - 64	8	62 - 64	12 - 16
THERMOPLASTICS		80 - 200	N/A	N/A	30 - 32	10
NON-ALLOYED STEELS		300 - 900	20 - 25	6 - 8	30 - 40	8 - 10
TOOL STEELS		300 - 900	20 - 25	6 - 8	30 - 40	8 - 10
CAST STEELS		300 - 900	20 - 25	6 - 8	30 - 40	8 - 10
HEAT TREATABLE STEELS		650 - 1320	15 - 20	4 - 6	25 - 30	8 - 10
ALLOYED TOOL STEELS		650 - 1320	15 - 20	4 - 6	25 - 30	8 - 10
DIE STEELS		650 - 1320	15 - 20	4 - 6	25 - 30	8 - 10
TITANIUM		850 - 1200	N/A	N/A	10 - 15	6 - 7
TITANIUM ALLOYS (1-5)		850 - 1200	N/A	N/A	10 - 15	6 - 7
NICKEL CHROME ALLOYS (1-2)		850 - 1200	N/A	N/A	10 - 15	6 - 7
NICKEL BASED ALLOYS		620 - 1000	2 - 5	3	N/A	N/A
HASTELLOY, INCONEL,		620 - 1000	2 - 5	3	N/A	N/A
NIMONIC		620 - 1000	2 - 5	3	N/A	N/A
FREE CUTTING STEELS		300 - 800	22 - 32	8	32 - 40	10
STRUCTURAL STEELS		300 - 800	22 - 32	8	32 - 40	10
NON-ALLOYED STEELS		300 - 800	22 - 32	8	32 - 40	10
NON-ALLOYED STEELS		500 - 900	20 - 25	6	30 - 40	8
TOOL STEELS		500 - 900	20 - 25	6	30 - 40	8
CAST IRON SOFT		400 - 1000	20 - 25	10 - 12	30 - 40	10 - 16
NODULAR IRON		400 - 1000	20 - 25	10 - 12	30 - 40	10 - 16
MALLEABLE IRON		400 - 1000	20 - 25	10 - 12	30 - 40	10 - 16

Svenska Agentur Bolaget

Sporregatan 25, 213 77 Malmö. Tel 040-22 25 26. Fax 040-21 17 15.

Hemsida www.sab.nu – E-post info@sab.nu

B 101-10

2.03

Brooke Speedicut Spiralborrar

IMPORT
S·A·B
EXPORT

DRILL Diam(mm)	DRILL SPEED METRES PER MINUTE									
	5	10	15	20	25	30	35	40	50	55
	REVOLUTIONS PER MINUTE									
2,0	796	1591	2387	3183	3978	4774	5570	6365	7957	8752
3,0	530	1061	1591	2122	2652	3183	3713	4244	5304	5835
4,0	398	796	1193	1591	1989	2387	2785	3183	3978	4376
5,0	318	637	955	1273	1591	1910	2228	2546	3193	3501
6,0	265	530	796	1061	1326	1591	1857	2122	2652	2917
7,0	227	455	682	909	1137	1364	1591	1819	2273	2501
8,0	199	398	597	796	995	1193	1392	1591	1989	2188
9,0	177	354	530	707	884	1061	1238	1415	1768	1945
10,0	159	318	477	637	796	955	1114	1273	1591	1750
11,0	145	289	434	579	723	868	1013	1157	1447	1591
12,0	133	265	398	530	663	796	928	1061	1236	1459
13,0	122	245	367	490	612	734	857	979	1224	1347
14,0	114	227	341	455	568	682	796	909	1137	1250

DRILL Diam(mm)	FEED NUMBER											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	16
	FEED RATE - mm / REV											
2,0		0,010	0,014	0,020	0,023	0,026	0,029	0,031	0,034	0,037	0,043	0,050
3,0		0,015	0,022	0,030	0,036	0,041	0,047	0,053	0,059	0,064	0,076	0,090
4,0	0,010	0,020	0,030	0,040	0,049	0,057	0,066	0,074	0,083	0,091	0,109	0,130
5,0	0,013	0,025	0,037	0,050	0,061	0,073	0,084	0,096	0,107	0,119	0,141	0,170
6,0	0,015	0,030	0,045	0,060	0,074	0,089	0,103	0,117	0,131	0,146	0,174	0,210
7,0	0,018	0,035	0,052	0,070	0,087	0,104	0,121	0,139	0,156	0,173	0,207	0,250
8,0	0,020	0,040	0,060	0,080	0,100	0,120	0,140	0,160	0,180	0,200	0,240	0,290
9,0	0,021	0,042	0,063	0,084	0,105	0,126	0,147	0,168	0,189	0,210	0,251	0,304
10,0	0,022	0,044	0,066	0,088	0,110	0,131	0,153	0,175	0,197	0,219	0,262	0,319
11,0	0,023	0,046	0,069	0,091	0,114	0,137	0,160	0,183	0,206	0,229	0,273	0,333
12,0	0,024	0,048	0,071	0,095	0,119	0,143	0,167	0,190	0,214	0,238	0,284	0,347
13,0	0,025	0,050	0,074	0,099	0,124	0,149	0,173	0,198	0,223	0,248	0,295	0,361
14,0	0,026	0,051	0,077	0,103	0,129	0,154	0,180	0,206	0,231	0,257	0,306	0,376

Svenska Agentur Bolaget

Sporregatan 25, 213 77 Malmö. Tel 040-22 25 26. Fax 040-21 17 15.

Hemsida www.sab.nu – E-post info@sab.nu

B 101-10

2.03

Brooke Speedicut Spiralborrar

IMPORT
S·A·B
EXPORT

Svenska Agentur Bolaget

Sporregatan 25, 213 77 Malmö. Tel 040-22 25 26. Fax 040-21 17 15.

Hemsida www.sab.nu – E-post info@sab.nu

B 101-10

2.03